



IMPRESORA DE SERIGRAFÍA DE PRECISIÓN MODELO SX

En la culminación de años de experiencia de diseño de máquinas, el modelo SX de Systematic Automation es la raza pura de las prensas multicolores en línea con curado ultravioleta.

El Modelo SX usa un diseño único patentado (patente estadounidense #6,230,876) la cual permite la impresión de borde a borde de productos de hasta 22" x 26" (558 x 660 mm). Mesas de vacío con calidad aeronáutica con estructura de panel de impresora en impresora y retorno en un flujo continuo de producción, a una velocidad de 1200 productos por hora, para productos terminados de hasta seis colores con el registro multicolor más ajustado posible. Su formato de módulo completo a base de tornillos permite al modelo SX expandirse desde dos hasta seis colores.

El panel de pantalla táctil permite al operador configurar todos los parámetros que gobierna la operación de la máquina. Velocidad de la recarga de tinta, velocidad de impresión, largo de la pasada de la racleta y otros parámetros pueden ser guardados con memorias de corridas de repeticiones de producciones anteriores.

Las unidades de curado ultravioleta Ultra Light™ de Systematic Automation, con tecnología de espejo para enfriado patentado (patente estadounidense #6,191,428) son rasgos estándares en el modelo SX. Estos son las unidades ultravioletas más frescas disponibles.

Todos los controles están en la parte frontal superior y un control de pantalla táctil deslizante hace que la configuración de la máquina sea rápida y fácil. Otros controles incluyen ajuste de la pantalla X, Y y angular con manómetros. Carga y sujeción de la pantalla son logrados fácilmente por un operador.

Una operación segura es siempre una preocupación, y el modelo SX integra enclavamientos de seguridad y protección de sobrecarga para seguridad del operador y de la máquina. Tiene una opción de parada de emergencia manual mediante una cuerda, la cual permite parar la máquina desde cualquier ubicación.

El modelo SX tiene la mejor relación entre precio y rendimiento en la industria. Llame hoy y vea como Systematic Automation puede ayudarlo a usted a que sus grandes pedidos sean terminados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño modular de fácil expansión.
- Fácil adaptación para sistemas de carga y descargas de productos.
- Rodamientos de pistas y rodillos endurecidos.
- Lubricación de partes críticas de fricción.
- Usa un programa amigable en la pantalla táctil.
- Enclavamientos de seguridad y protección de sobrecarga para seguridad del operador.
- Doble cabezales de impresión para grandes formatos.
- Ajuste de la velocidad y de la pasada de la raqueta para recarga de tinta e impresión.
- Mesa de aluminio X, Y y angular microajustable.
- Registro de la pantalla para mayor precisión.
- Sistema obturador con enfriador con aire provee constante flujo de aire acondicionado para la caja del irradiador UV.
- Puertas deslizantes al frente y en la parte posterior con enclavamientos.
- Válvula de descarga del sistema en cada módulo.
- Componentes mecánicos y electrónicos durables y confiables.
- Ejes de acero inoxidable y el aluminio es anodizado para resistir la corrosión.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

- arada de emergencia.
- Cilindros de acero inoxidable.
- Micro ajuste del marco de pantalla.
- Base de acero resistente soldada.
- Pines para la mesa de vacío con retracción automática.
- Sistema de curado UV Ultra Light.
- Sistema obturador de enfriado por aire para la luz UV Ultra Light.
- Sistema de succión para sujetar productos.
- Presión ajustable de la raqueta con manómetro y regulador.
- Velocidad ajustable de raqueta y contra raqueta (recarga tinta).
- Ruedas de soporte y pies de nivelación.
- Pantalla táctil con panel de control del operador, control basado en PLC, unidades servo y motores.

OPCIONES

- Retiro forzado ajustable (Levantamiento progresivo de la pantalla).
- Estaciones de impresión adicionales.
- Sistemas o dispositivos para carga y descarga de productos.
- Registro de productos en la estación de carga.
- Dispositivo antiestático.
- Dispositivo de limpieza de productos previo a impresión tipo rollo adhesivo.
- Ajuste del marco de pantallas con manómetros.
- Indicador fuera de contacto.
- Dispositivos para recoger y ubicar sin separador.
- Indicador del estado de la luz de la torre.
- Parada de emergencia mediante una cuerda desde cualquier ubicación.
- Angulo de la raqueta ajustable.
- Dispensador de tinta automático.
- Detector de productos.
- Estación de tratamiento de superficies.

APLICACIONES MÁS USADAS

- Recubrimientos y superposiciones
- Placas de identificación
- Signos
- Teclados de membrana
- Vidrio y cerámica
- Placas de matrículas de carros
- Su producto

Especificaciones	Modelo SX (Información basada en una impresora de 2 colores)
Rango de velocidad (Impresiones por hora)	Variable hasta 1200 IPH
Registro de impresión y repetitividad	+/- .001" (.025 mm)
Requerimiento eléctrico	3 fases, 208 & 406 VAC, 60 Hz (Otras opciones disponibles. Consulte con la fábrica)
Consumo de aire	8 CFM, 80 PSI, 552 kPa
Área máxima de impresión (Vea opciones para incrementar el ancho)	24" x 36" (610 x 915 mm)
Tamaño máximo del marco	54" x 36" (1372 x 914 mm)
Dimensiones del envío (Largo x Ancho x Altura)	314" x 85" x 89" añade 66" (1676 mm) por cada color. (1422 x 1676 x 2438 mm)
Peso aproximado del envío	8200 lbs. (3720 kg.)

**SA[®] SYSTEMATIC
AUTOMATION INC.**

20 Executive Drive, Farmington, CT 06032

Para asistencia inmediata:

Tel.: 001-860-677-6400 Extensión: 106

Correo electrónico: ventas@systauto.com

Página Web: www.systauto.com

© 2015 Systematic Automation Inc.

Todos los derechos reservados.

Patentes internacionales y para Estados Unidos pendientes.

Especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.