

## IMPRESORA DE SERIGRAFÍA DE PRECISIÓN MODELO HLT



La impresora de serigrafía de precisión Modelo HLT combina los avances de ingeniería, versatilidad y calidad en su fabricación para crear el sistema semi-automático más sofisticado de la industria. Con el respaldo de más de tres décadas de desarrollo y pruebas de campo, el modelo HLT establece nuevos estándares de precisión y productividad.

En el corazón de la impresora está la única tabla de elevación armónica para una operación suave, rápida y libre de vibración. La mesa de trabajo micro-ajustable con ejes X, Y y angular satisface los retos más difíciles de impresión. El resultado es un registro perfecto a una alta velocidad para máxima productividad. Rodamientos lineales de bolas, con un promedio de 300 millones de ciclos, y la simplicidad del diseño del modelo HLT garantiza años de servicio libres de problemas.

Prácticamente ilimitado en sus aplicaciones, el modelo HLT se adapta fácilmente a varios tipos de productos y formas: gruesas y finas, planas o cilíndricas, cónicas u ovaladas. Fácil de configurar y de rápido cambio hace el modelo HLT ideal para producciones cortas con mínimo tiempo de inactividad. Además, usted puede escoger de cientos de componentes personalizados y accesorios de utillaje para satisfacer las necesidades de impresión más especializadas.

Esta es la máquina para profesionales de la industria tal como usted la pidió. Construida en USA con el más alto estándar de materiales y calidad en su trabajo, el modelo HLT es una máquina que usted estará orgullosa de tener en su empresa.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Máquina durable y de alta calidad.
- Cilindros de aire de acero inoxidable.
- Ejes de acero endurecido, torneados pulidos, cojinetes de bolas con un promedio de 300 millones de ciclos.
- La pantalla se queda estacionada – el producto es levantado hacia la pantalla.
- Altura independiente y micro ajustable de la racleta y contra racleta.
- La mesa cuenta con movimientos independientes micro ajustables X, Y y angular.
- 100% operación con aire.
- El sistema neumático no se sobrecarga ni se calienta.
- Base plana de aluminio para la mesa X, Y y angular pulida con tolerancias de +/- .001" (.025 mm).
- 100% hecha en USA.
- Rápido cambio desde productos planos a cilíndricos, cónicos u ovalados.
- La contra racleta sube y baja alternadamente con la racleta.
- El soporte posterior de la pantalla con bisagra permite un rápido acceso al área de la pantalla, racleta y contra racleta (recarga tinta).
- Operación suave y silenciosa.

**CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES**

- Panel de control neumático.
- Parada de emergencia.
- Mesa de elevación armónica con movimientos de 8" (203 mm) hacia arriba (pantalla).
- Mesa de aluminio X, Y y angular microajustable.
- Pedal para empezar el ciclo.
- Base de acero resistente soldada con ruedas y envases de almacenamiento.
- Racleta.
- Contra racleta.
- Altura microajustable independiente del racleta/contra racleta.

**OPCIONES**

- Mesas de vacío. Anodizado en la base superior disponible.
- Bomba de succión regenerativa de 1/2 hp.
- Doble cabezal de impresión para precisa presión de la racleta para imágenes de 16" (406 mm) de ancho o más.
- Capacidad de impresión cilíndrica.
- Accesorios para impresión cilíndrica incluso dispositivos de inflación para botellas plásticas de paredes flexibles.
- Cremallera y engranaje para impresión cilíndrica.
- Angulo de la racleta ajustable.
- Presión ajustable de la racleta con manómetro y regulador.
- Amplia gama de utilajes de sujeción de productos de plásticos, cerámica y vidrio.
- Capacidad para registro multicolor.
- Compatibilidad con sala limpia.
- Contador de impresiones.
- Tres indicadores de precisión montados en la mesa micro ajustable X, Y y angular.
- Indicador de precisión de contacto fuera.
- Switch para ciclo imprime/recarga o ciclo recarga/imprime.
- Dispensador de tinta automático.

**APLICACIONES MÁS USADAS**

- Reglas
- Baldes/cubetas
- Filtros de aceite
- Barriles de cerveza
- Panitetas
- Palos de hockey
- Su producto

Especificaciones	Modelo HLT
Rango de velocidad (Impresiones por hora)	Variable hasta 900 IPH
Registro de impresión y repetitividad	+/- .001" (.025 mm)
Requerimiento eléctrico	Ninguno
Consumo de aire	5.0 CFM, 80 PSI, 552 kPa, 75.0 L/min
Área máxima de impresión (Ver opciones para incrementar su ancho)	23" (584 mm) largo
Tamaño máximo del marco	18" x 18" (457 x 457 mm)
Área máxima de impresión a lo largo de la circunferencia	14" (356 mm)
Dimensiones del envío (Largo x Ancho x Altura)	66" x 30" x 65" (1676 x 762 x 1651 mm)
Peso aproximado del envío	600 lbs. (272 kg.)

**SA<sup>®</sup> SYSTEMATIC  
AUTOMATION INC.**

20 Executive Drive, Farmington, CT 06032

Para asistencia inmediata:

Telf.: 001-860-677-6400 Extensión: 106

Correo electrónico: ventas@systauto.com

Página Web: www.systauto.com

© 2015 Systematic Automation Inc.

Todos los derechos reservados.

Patentes internacionales y para Estados Unidos pendientes.

Especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.